

FRANÇAIS

Description du produit ACRIFIX® 106

Le produit et son application Type

Vernis adhésif visqueux, transparent, légèrement jaunâtre.

Domaine d'application

Pour collages d'angles et de surfaces étroites de toutes les qualités de PLEXIGLAS® non réticulées, de préférence pour des collages exempts de fissures même sur des pièces comprenant des tensions internes, semi-produits extrudés PLEXIGLAS® XT et pièces moulées par injection en granulé PLEXIGLAS® par exemple.
 L'apparition de fissures ne se produit que sur des pièces conservant des tensions extrêmes. ACRIFIX® 106 ne remplit les joints que dans certaines conditions. Prise rapide. Possibilité d'usage très peu de temps après le collage. Résistance définitive élevée. Pour d'autres plastiques, effectuer des essais préalables.
Réservé à l'usage professionnel.

Propriétés (valeurs indicatives)

Viscosité; Brookfield II/6/20 °C : 750 à 1000 mPa · s
 Densité à 20 °C : ~ 1,21 g/cm³
 Indice de réfraction n_D²⁰ : ~ 1,42
 Couleur : incolore à jaunâtre; la teinte n'a aucune influence sur les propriétés de collage.

Point d'éclair (DIN 51758) :

Teneur en extrait sec : 9 à 11 %

Conservation : 2 ans à partir de la date d'emballage, stocké correctement 30 °C maxi

Température de stockage :

Matériaux d'emballage : verre et aluminium

Diluant : ACRIFIX® 106 est à appliquer non dilué autant que possible. Il est toutefois possible de le diluer avec ACRIFIX® 107, mais ceci entraîne la formation d'une structure dans le cordon de colle une fois sec.

Durcissement :

Mesures de sécurité et protection de la santé

Marquage selon directive 1999/45/CE:
 Nocif (Xn). Contient du dichlorométhane et du nitrométhane. Nocif par ingestion. Suspicion d'effet cancérigène. Ne pas respirer les vapeurs/aérosols. Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Travailler avec des gants et des vêtements de protection appropriés. En cas d'explosion et/ou d'incendie ne pas respirer les fumées.
 Autres prescriptions pour les préparations suivant directive 1999/45/CE, Annexe V, Section B : contient du méthacrylate de méthyle. Susceptible de provoquer des réactions allergiques.

Stockage / transport

En récipients hermétiquement fermés dans un endroit frais.
 UN 2810

Instructions de mise en œuvre

En général, il s'agit de coller le chant scié ou fraisé d'une pièce sur la surface d'origine d'une autre pièce. Il faut éviter les collages aux endroits où l'on peut s'attendre à des tensions internes élevées (par exemple à proximité des points d'injection ou en cas d'épaisseurs de parois différentes). Les parties à coller doivent être parfaitement ajustées, le collage ne compensant pas entièrement les stries ou les entailles. Avant le collage, nettoyer les surfaces à coller avec de l'éther de pétrole ou de l'isopropanol.
 ACRIFIX® 106 s'applique à partir d'un flacon à canule ou à bec verseur sur le chant d'une des

ENGLISH

Product Description ACRIFIX® 106

Product and Use Type

Viscous, clear and slightly yellowish solution adhesive

Applications

For making T-bonds and bonding narrow areas of all grades of uncrosslinked PLEXIGLAS®, preferentially for crack-free bonding also of internally stressed parts, e.g. those made of extruded PLEXIGLAS® XT and injection moldings made from PLEXIGLAS® molding compound.
 Cracking only occurs in parts with extreme internal stresses. ACRIFIX® 106 is only gap-filling to a certain extent. The bond is firm within a short time. Rapid further treatment possible. High ultimate strength. Conduct prior tests with other plastics.
For commercial use only.

Typical Values

Viscosity; Brookfield II/6/20°C: 750 to 1000 mPa · s
 Density (20 °C): ~ 1.21 g/cm³
 Refractive index n_D²⁰: ~ 1.42
 Color: clear to yellowish; color does not affect bonding properties.

Flash point (DIN 51758):

Solids content: 9 to 11%

Storage stability: 2 years after filling, if correctly stored

Storage temperature:

Packaging materials: glass and aluminum

Thinner: ACRIFIX® 106 should be used undiluted as far as possible. It may only be diluted with ACRIFIX® 107, but this causes a texture to form in the dried adhesive bead.

Curing:

Safety Measures and Health Protection

Labelling acc. to Directive 1999/45/EC:
 Harmful (Xn). Contains dichloromethane and nitromethane. Harmful if swallowed. Suspected carcinogen. Do not breathe vapour/spray. Avoid contact with the eyes and skin. Wear suitable protective gloves and clothing during work. In case of fire and/or explosion, do not breathe fumes.
 Special provisions for preparations according to Directive 1999/45/EC, Annex V, Part B: Contains methyl methacrylate. May cause allergic reactions.

Storage / Transport

Keep container tightly closed in a cool place.
 UN 2810

Working Instructions

Normally, a sawn or milled edge of one article is bonded at right angles to the original surface of another. Avoid bonding in areas where a high stress level is to be expected (e.g. near pin gates or different wall thicknesses). The parts to be bonded must have a very accurate fit. Grooves and notches become only partially filled. Clean the adherends with petroleum ether or isopropyl alcohol before applying the adhesive.
 ACRIFIX® 106 is applied from a nozzleed bottle to the edge of one of the items to be bonded, which, starting from one side, is then placed in contact with the second. After a short holding time, the bond is locked in position and a pressure of at least 100 g/cm² adherend is applied.

DEUTSCH

Produktbeschreibung ACRIFIX® 106

Produkt und Anwendung Art

Viskoser, klarer, leicht gelblicher Kleblock

Anwendungsbereich

Für T-Verklebungen und schmale Flächenverklebungen für alle Arten von unvernetzten PLEXIGLAS® Sorten, vorzugsweise für rissfreie Verklebungen auch von spannungsbehafteten Teilen wie z. B. aus extrudiertem Halbzeug PLEXIGLAS® XT und Spritzgussteilen aus PLEXIGLAS® Formmasse.
 Rissbildung nur bei extrem spannungsreichen Teilen. ACRIFIX® 106 ist nur bedingt fugenfüllend. Kurze Zeit bis zur Standfestigkeit. Schnelle Weiterverarbeitung. Hohe Endfestigkeit. Bei anderen Kunststoffen Vorversuche durchführen.
Ausschließlich für den gewerblichen Gebrauch bestimmt.

Richtwerte der Eigenschaften

Viskosität; Brookfield II/6/20 °C : 750 bis 1000 mPa · s
 Dichte (20 °C): ~ 1,21 g/cm³
 Brechzahl n_D²⁰: ~ 1,42
 Farbe: farblos bis gelblich; Verfärbung hat keinen Einfluss auf Klebeigenschaften.

Flammpunkt DIN 51758:

Feststoffgehalt: kein Flammpunkt

Haltbarkeit: 9 bis 11 %

Lagertemperatur:

Verpackungsmaterialien: Glas und Aluminium

Verdünnungsmittel: ACRIFIX® 106 sollte möglichst unverdünnt angewendet werden. Allenfalls kann mit ACRIFIX® 107 verdünnt werden, was jedoch zu einer Strukturbildung in der getrockneten Kleberaue führt.

Härtung:

Sicherheitsmaßnahmen und Gesundheitsschutz

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG:
 Gesundheitsschädlich (Xn). Enthält Dichlormethan und Nitromethan. Gesundheitsschädlich beim Verschlucken. Verdacht auf krebserzeugende Wirkung. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzkleidung tragen. Explosions- und Brandgase nicht einatmen.
 Besondere Bestimmungen für Zubereitungen nach Richtlinie 1999/45/EG, Anhang V, Teil B: Enthält Methylmethacrylat. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Lagerung / Transport

Behälter dicht geschlossen halten, kühl aufbewahren.
 UN 2810

Verarbeitungsanleitung

Im Allgemeinen wird eine gesägte oder gefräste Kante eines Teiles mit der Originaloberfläche eines anderen Teiles verklebt. In Bereichen, in denen mit erhöhten Spannungen zu rechnen ist (z. B. in der Nähe von Punktanschnitten oder unterschiedlichen Wanddicken), sind Klebungen zu vermeiden. Die zu verklebenden Teile müssen eine hohe Passgenauigkeit haben. Riefen und Kerben werden nur zum Teil ausgeglichen.

Vor der Verklebung sind die Klebflächen mit Petrolether oder Isopropanol zu reinigen.

ACRIFIX® 106 wird aus einem Fläschchen mit Kanüle oder Tülle auf die Kante eines Fügeteils aufgetragen und dieses dann von einer Seite beginnend mit dem zweiten Fügeeteil in Kontakt gebracht. Nach kurzer Haltezeit wird die Verklebung fixiert und ein Druck von mind. 100 g/cm² Klebefläche aufgebracht.

Die Blasenbildung bei der Verklebung von Sägekanten lässt sich vermindern, wenn diese vor dem Auftragen von ACRIFIX® 106 durch Feinschleifen (nass!) mit Schleifpapier (Körnung 400 bis 600) und mehrmaliges, kräftiges Überwischen mit einem gut in ACRIFIX® 107 getränkten Lappchen (Schutzhandschuhe tragen!) geglättet werden.

Eigenschaften von Verklebungen

Standfestigkeit:

PLEXIGLAS® GS mit sich selbst: ~ 20 bis 30 sec

PLEXIGLAS® XT mit sich selbst: ~ 5 bis 10 sec

Weiterverarbeitung verklebter Teile: nicht vor 3 Stunden

Zugscherfestigkeit (v = 5 mm/min; Stumpferklebung, blasenfrei):

Durch Temperung lässt sich die Festigkeit erhöhen. Dabei wird auch die Witterungsstabilität verbessert.

PLEXIGLAS® GS 233 mit sich selbst:

25 ± 5 MPa (ungetempert),

30 ± 5 MPa (5 Std. bei 80 °C getempert)

PLEXIGLAS® XT 20070 mit sich selbst:

28 ± 5 MPa (ungetempert),

30 ± 5 MPa (5 Std. bei 80 °C getempert)

Aussehen:

Farblos klar.
Blasenbildung bei PLEXIGLAS® XT mehr, bei PLEXIGLAS® GS weniger.
Bei eingefärbten Sorten ist Ausbluten der Farben möglich

Haftungsbeschränkung

Unsere Klebstoffe ACRIFIX® und unsere sonstigen Service-Produkte sind nur für unsere PLEXIGLAS® Produkte entwickelt. Sie sind auf deren spezielle Eigenschaften abgestimmt.

Alle Empfehlungen und Verarbeitungshinweise beziehen sich deshalb ausschließlich auf diese Produkte.

Bei der Verarbeitung von Produkten anderer Hersteller sind Ersatzansprüche, insbesondere nach dem Produkthaftungsgesetz, ausgeschlossen.

Weitere über den Rahmen dieser Produktbeschreibung hinausgehende Informationen zu Sicherheitsmaßnahmen, Gesundheitsschutz und Entsorgung können unserem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Lieferbarkeit gemäß aktuellem Lieferprogramm.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und ACRIFIX

sind registrierte Marken der Röhm GmbH & Co. KG, Darmstadt, Deutschland.

Beratung und Lieferung durch:

When bonding sawn edges, bubble formation can be reduced by smoothing the edges prior to applying ACRIFIX® 106 with fine, wet abrasive paper (grit 400 to 600) and wiping them vigorously several times with a cloth soaked in ACRIFIX® 107 (wear protective gloves!).

Properties of Bonds

Initial bond:

PLEXIGLAS® GS / PLEXIGLAS® GS: ~ 20 to 30 sec.

PLEXIGLAS® XT / PLEXIGLAS® XT: ~ 5 to 10 sec.

Subsequent treatment of bonded items: not within the first three hours

Tensile shear strength (v = 5 mm/min; butt joints, free from bubbles):

Annealing increases the strength and also improves the weather resistance.

PLEXIGLAS® GS 233 / PLEXIGLAS® GS 233:

25 ± 5 MPa (non-annealed),

30 ± 5 MPa (annealed for 5 hrs at 80 °C)

PLEXIGLAS® XT 20070 / PLEXIGLAS® XT 20070:

28 ± 5 MPa (non-annealed),

30 ± 5 MPa (annealed for 5 hrs at 80 °C)

Appearance:

Colorless, clear.
Rather more bubbles with PLEXIGLAS® XT and fewer with PLEXIGLAS® GS.
Bleeding may occur with colored grades.

Limitation of Liability

Our ACRIFIX® adhesives and other service products were developed exclusively for use with our PLEXIGLAS® products and are specially adjusted to the properties of these materials.

Any recommendations and guidelines for workshop practice therefore refer exclusively to these products.

Claims for damages, especially under product liability laws, are ruled out if made in connection with the use of products from other manufacturers.

For further information on safety measures, the exclusion of health risks when handling adhesives and on their disposal, see our Safety Data Sheet.

Availability according to the current sales range.

This information and all further technical advice is based on our present knowledge and experience. However, it implies no liability or other legal responsibility on our part, also with regard to existing third party intellectual property rights, especially patent rights. In particular, no warranty, whether express or implied, or guarantee of product properties in the legal sense is intended or implied. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments. The customer is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming goods. Performance of the product described herein should be verified by testing, which should be carried out only by qualified experts in the sole responsibility of a customer. Reference to trade names used by other companies is neither a recommendation, nor does it imply that similar products could not be used.

® = registered trademark

PLEXIGLAS and ACRIFIX

are registered trademarks of Röhm GmbH & Co. KG, Darmstadt, Germany.

Delivery and advice:

pièces à coller. On applique ensuite le chant encollé sur la seconde partie, en commençant par une extrémité. Après une courte période de maintien, on fixe le collage et on applique une pression de 100 g/cm² minimum sur la surface collée.

On peut réduire la formation de bulles lors du collage de chants sciés en effectuant avant l'application d'ACRIFIX® 106 un ponçage fin (à l'humide!) avec du papier abrasif (grain 400 à 600) et en frottant plusieurs fois énergiquement avec un petit chiffon généreusement imbibé d'ACRIFIX® 107 (porter des gants de protection!) pour lisser.

Propriétés des collages

Temps de prise :

PLEXIGLAS® GS sur lui-même :

~ 20 à 30 s

PLEXIGLAS® XT sur lui-même :

~ 5 à 10 s

Usinage sur pièces collées : pas avant 3 heures

Résistance à la traction et au cisaillement (v = 5 mm/mn; collage bout à bout, sans bulles) :

l'étuvage permet d'augmenter la résistance, tout en améliorant la résistance aux intempéries.

PLEXIGLAS® GS 233 sur lui-même :

25 ± 5 MPa (non étuvé),

30 ± 5 MPa (étuvé 5 heures à 80 °C)

PLEXIGLAS® XT 20070 sur lui-même :

28 ± 5 MPa (non étuvé),

30 ± 5 MPa (étuvé 5 heures à 80 °C)

Aspect:

Incolore, transparent.
Formation de bulles plus importante sur PLEXIGLAS® XT, moins importante sur PLEXIGLAS® GS.
Dans le cas de qualités colorées, une migration partielle du colorant est possible.

Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits.

Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en oeuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

Toute demande de dommages et intérêts fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en oeuvre de produits d'autres fabricants, est exclue.

D'autres informations sortant du cadre de la présente Description du produit, concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus, se trouvent dans notre fiche technique de sécurité.

Possibilité de livraison selon le programme actuel.

Ces informations ainsi que toute recommandation y afférent reflètent l'état des développements, connaissances et expériences actuels dans le domaine visé. Toutefois, cela n'entraîne en aucun cas une quelconque reconnaissance de responsabilité de notre part et ce, y compris concernant tous droits de tiers en matière de propriété intellectuelle. En particulier, il ne saurait être déduit ou interprété de cette information ou sa recommandation le bénéfice de quelles que garanties que ce soit, expresses ou tacites, autres que celles fournies au titre des articles 1641 et suivants du Code civil, et notamment celles afférentes aux qualités du produit. Nous nous réservons le droit d'apporter tout changement utile justifié par le progrès technologique ou un perfectionnement interne à l'entreprise. Le client n'est pas dispensé de procéder à tous les contrôles et tests utiles au produit. Il devra en particulier s'assurer de la conformité du produit livré et des caractéristiques et qualités intrinsèques de ce dernier. Tout test et/ou contrôle devra être effectué par un professionnel averti ayant compétence en la matière et ce sous l'entière responsabilité du client. Toute référence à une dénomination ou à une marque commerciale utilisée par une autre société n'est qu'une indication et ne sous-entend en aucun cas que des produits similaires ne peuvent également être utilisés.

® = marque déposée

PLEXIGLAS et ACRIFIX

sont des marques déposées de Röhm GmbH & Co. KG à Darmstadt, Allemagne.

Distributeur-conseil :



Zubehörlieferanten

**Zellulose-Klebeband S 1100
+ Polyester-Klebeband S 1610:**

Scapa Tapes GmbH

Markircher Straße 12a

D-68229 Mannheim

T: + 49 (0) 6 21 47 09 10

F: + 49 (0) 6 21 4 70 91 80

Polyester-Klebeband DEG 192:

W. Georg KG

Zum Fuchsstrauch 5

D-35423 Lich

T: + 49 (0) 64 04 25 05

F: + 49 (0) 64 04 6 31 00

Nietenhalteband SCOTCH 685 (mit

mittigem Kontaktschutz):

Paul Kuhn, Inh. W. Seyffer

Helmer Straße 23

D-68202 Mannheim

T: + 49 (0) 6 21 8 77 90

F: + 49 (0) 6 21 8 77 91 00

Leimverteiler (aus PE):

Kautex - Werk, Reinhold Hagen GmbH

D-53229 Bonn

T: + 49 (0) 3 28 48 80

Einwegspritzen:

Graf & Co. GmbH

D-97863 Wertheim/Main

T: + 49 (0) 93 42 9 22 90

F: + 49 (0) 93 42 92 29 90



ESPAÑOL

Descripción del producto

ACRIFIX® 106

Producto y aplicación

Tipo
Laca adhesiva viscosa, transparente y ligeramente amarillenta.

Campo de aplicación

Para pegar uniones en T y superficies estrechas de cualquier tipo de PLEXIGLAS® no reticulado; especialmente idóneo para obtener un pegado sin fisuras, incluso de piezas sometidas a tensión, como, por ejemplo, de PLEXIGLAS® XT semiacabado extrusionado y piezas moldeadas por inyección de masa de molde PLEXIGLAS®. Sólo aparecen fisuras en el caso de piezas sometidas a grandes tensiones. ACRIFIX® 106 solamente rellena las juntas hasta cierto punto. Estabilidad en muy poco tiempo. Permite utilizar las piezas poco tiempo después del pegado. Alta resistencia final. Para el pegado de otros materiales plásticos, se recomienda realizar pruebas previas. **Para uso exclusivamente industrial.**

Valores orientativos de las propiedades

Viscosidad; Brookfield II/6/20 °C 750 a 1000 mPa · s
Densidad (20 °C): ~ 1,21 g/cm³
Índice de refracción n_D²⁰: ~ 1,42
Color: de incoloro a amarillento; el color no influye en las propiedades adhesivas.

Punto de inflamación (DIN 51758): carece de punto de inflamación

Contenido de materia sólida: 9 a 11%
Conservabilidad: 2 años desde el envasado, en condiciones de almacenamiento correctas.

Temperatura de almacenamiento: máx. 30 °C
Materiales de envase: vidrio y aluminio
Diluyentes: A ser posible, usar ACRIFIX® 106 sin diluir. En todo caso, se puede diluir con ACRIFIX® 107; sin embargo, ello conlleva la aparición de irregularidades en la costura de pegado seca.

Endurecido: físico por evaporación y absorción en las piezas a unir.

Medidas de seguridad y de protección personal

Identificación según la directiva 1999/45/CE: Nocivo (Xn). Contiene diclorometano y nitrometano. Nocivo por ingestión. Posiblemente cancerígeno. No inhalar el vapor/aerosol. Evítense el contacto con los ojos y con la piel. Durante el trabajo utilice ropa de protección y guantes protectores adecuados. No inhalar los gases de explosión y combustión. Especiales normas sobre preparaciones según la directiva 1999/45/CE, apéndice V, parte B: Contiene metacrilato de metilo. Puede causar reacciones alérgicas.

Almacenamiento / Transporte

Mantener el envase bien cerrado, guardar en un lugar fresco.
UN 2810

Instrucciones de trabajo

Generalmente se pega el canto serrado o fresado de una pieza con la superficie original de otra pieza. En las zonas en las que puedan aparecer tensiones (por ej. cerca de la superficie de corte o de distintos espesores de paredes) se deberá evitar el pegado. Las piezas a unir deben encajar perfectamente. Las ranuras y hendiduras sólo se nivelan parcialmente. Antes de proceder al pegado, las superficies se deberán limpiar con éter de petróleo o isopropanol.

ITALIANO

Descrizione prodotto

ACRIFIX® 106

Prodotto e applicazione

Tipo
Lacca collante viscosa, limpida, leggermente giallognola.

Campo d'impiego

Incollaggi a T e di superfici strette per tutti i tipi di PLEXIGLAS® non reticolato, specifico per incollaggi senza fessurazioni anche di manufatti con tensioni come ad es. semilavorati estrusi PLEXIGLAS® XT e parti stampate ad iniezione in granuli PLEXIGLAS®. Formazione di fessurazioni soltanto in manufatti con tensioni estreme. ACRIFIX® 106 è riempitivo soltanto con riserva. La stabilità viene raggiunta dopo breve tempo. Si può procedere rapidamente alla lavorazione successiva. Elevata resistenza dopo indurimento. Per altre materie plastiche fare prove preliminari. **Soltanto per uso artigianale.**

Valori indicativi delle proprietà

Viscosità; Brookfield II/6/20 °C: da 750 fino a 1000 mPa · s
Densità (20 °C): ~ 1,21 g/cm³
Ind. rifrazione n_D²⁰: ~ 1,42
Colore: incolore/giallognolo; il colore non pregiudica le caratteristiche dell'incollaggio.

Punto infiammabilità (DIN 51758): nessun punto di infiammabilità

Contenuto sostanza solida: 9 - 11%
Durata: 2 anni dalla produzione se immagazzinato correttamente

Temperatura magazzino: máx. 30 °C
Materiali d'imballaggio: vetro e alluminio
Diluente: Si dovrebbe applicare ACRIFIX® 106 possibilmente non diluito. Ev. si può diluire con ACRIFIX® 107 che però può formare una ragnatela nell'incollaggio asciutto.

Indurimento: fisico, per evaporazione ed assorbimento nei pezzi incollati.

Misure di sicurezza e norme sanitarie

Etichettatura sec. norma 1999/45/UE: Dannoso per la salute (Xn). Contiene diclorometano e nitrometano. Dannoso per la salute se inghiottito. Sospetto di effetti cancerogeni. Non inalare vapore/aerosol. Evitare il contatto con occhi e pelle. Lavorando portare guanti e indumenti protettivi adatti. Non respirare i gas d'esplosione e d'incendio. Disposizioni particolari per la preparazione sec. norma 1999/45/UE, appendice V, parte B: contiene metilmetacrilato. Può provocare reazioni allergiche.

Conservazione / trasporto

Tener chiusi ermeticamente i contenitori, tener al fresco.
UN 2810

Consigli per la lavorazione

In genere, si tratta di incollare lo spigolo segato o fresato con la superficie originale di un altro pezzo. In settori dove c'è da aspettarsi elevate tensioni residue (ad es. vicino ai punti di iniezione o con spessori parietali variabili), gli incollaggi sono da evitare. Le superfici da incollare devono combaciare con esattezza. Eventuali asperità vengono pareggiate solo parzialmente. Prima dell'incollaggio, le superfici devono

NEDERLANDS

Produktbeschrijving

ACRIFIX® 106

Product en toepassing

Soort
Viskeuze, heldere, licht gelige lijm.

Toepassingsgebied

Voor T-verlijmingen en verlijmjigen van smalle vlakken van alle soorten onvermaasd PLEXIGLAS®, bij voorkeur ook voor barstvrije verlijmjigen van delen onder spanning, b.v. van geëxtrudeerd halfgoed PLEXIGLAS® XT en spuitgietdelen van PLEXIGLAS® vormmassa. Vorming van barsten alleen bij delen onder extreme spanning. ACRIFIX® 106 is slechts beperkt voegenvullend. Na korte tijd stabiel. Spoedig verder verwerkbaar. Grote eindsterkte. Bij andere kunststoffen vooraf testen. **Uitsluitend bestemd voor industriële toepassingen.**

Richtwaarden van de eigenschappen

Viscositeit; Brookfield II/6/20 °C: 750 tot 1000 mPa · s
Densiteit (20 °C): ~ 1,21 g/cm³
Brekingsindex n_D²⁰: ~ 1,42
Kleur: kleurloos tot gelig; verkleuring heeft geen invloed op de plakeigenschappen

Vlampunt (DIN 51758): geen vlampunt
Gehalte aan vaste stoffen: 9 tot 11%
Houdbaarheid: 2 jaar na vulling bij juiste opslag

Bewaartemperatuur: máx. 30 °C
Verpakkingsmateriaal: glas en aluminium
Verdunningsmiddel: ACRIFIX® 116 bij voorkeur onverdund toepassen.

Uitharding: Desnoods met ACRIFIX® 107 verdunnen, wat echter leidt tot structuurvorming in de opgedroogde lijfysisch door verdamping en absorptie in de te verlijmen delen.

Veiligheidsmaatregelen en bescherming van de gezondheid

Kenmerken volgens richtlijn 1999/45/EG: Schadelijk voor de gezondheid (Xn). Bevat dichloormethaan en nitromethaan. Schadelijk bij inslikken. Verdenking van kankerwekkende werking. Dampen/aerosol niet inademen. Contact met de ogen en de huid vermijden. Tijdens werkzaamheden geschikte beschermende handschoenen en kleding dragen. Explosieve en brandbare gassen niet inademen. Bijzondere bepalingen voor bereidingen volgens richtlijn 1999/45/EG, toevoeging V, deel B: bevat methylmethacrylaat. Kan tot allergische reacties leiden.

Opslag/transport

Verpakking goed gesloten houden, koel bewaren.
UN 2810

Aanwijzingen voor de verwerking

In het algemeen wordt een gezaagde of gefreesde kant van een deel verlijmd met het originele vlak van een ander deel. Delen waarbij met verhoogde spanning rekening moet worden gehouden (b.v. nabij puntaansnijdingen of bij uiteenlopende wanddiktes) kunnen beter niet worden verlijmd. De te verlijmen delen moeten exact op elkaar aansluiten. Gieuen en kerven worden slechts ten dele weggekerkt. Voor het verlijmen moeten de vlakken worden gereinigd met petrolether of isopropanol.

ACRIFIX® 106 wordt vanuit een flesje met behulp van een canule of tuit op een kant van een te verlijmen deel aangebracht en vanaf de zijkant in contact gebracht met het andere deel. Na korte tijd tegen elkaar te zijn gehouden is de verlijming gefixeerd en wordt een druk van ten minste 100 g/cm² verlijmingsvlak aangebracht. Blaasjesvorming bij het verlijmen van zaagkanten kan worden beperkt als deze voor het aanbrengen van ACRIFIX® 106 glad worden gemaakt door fijnslippen (nat!!) met schuurpapier (korrel 400 tot 600) en meermaals krachtig afwissen met een goed in ACRIFIX® 107 gedrenkt doekje (handschoenen dragen!).

De eigenschappen van verlijmingen

Stabiliteit:

PLEXIGLAS® GS met zichzelf	~ 20 ... sec
PLEXIGLAS® XT met zichzelf	~ 5 ... 10 sec

Verdere verwerking van verlijmden delen: niet eerder dan na 3 uur

Trekschuifsterkte (v = 5 mm/min; stompe verlijming, vrij van blaasjes):

Door tempering kan de sterkte worden verhoogd. Daarbij wordt ook de weerbestendigheid verbeterd.

PLEXIGLAS® GS 233 met zichzelf:

25 ± 5 MPa (ongetemperd)
30 ± 5 MPa (5 uur getemperd bij 80 °C)

PLEXIGLAS® XT 20070 met zichzelf:

28 ± 5 MPa (ongetemperd)
30 ± 5 MPa (5 uur getemperd bij 80 °C)

Uiterlijk: Kleurloos, helder.

Meer blaasjesvorming bij PLEXIGLAS® XT, minder bij PLEXIGLAS® GS.

Bij ingekleurde soorten is gedeeltelijk verbleken van de kleuren mogelijk.

Aansprakelijkheidsbeperking

Onze lijmen ACRIFIX® en onze overige serviceproducten zijn uitsluitend voor onze PLEXIGLAS® producten ontwikkeld. Zij zijn afgestemd op de speciale eigenschappen daarvan.

Alle aanbevelingen en tips voor de verwerking hebben daarom uitsluitend betrekking op deze producten.

Bij de verwerking van de producten van andere fabrikanten zijn aanspraken op schadevergoeding – in het bijzonder op grond van Duitse Wet op de Productaansprakelijkheid – uitgesloten.

Andere, niet binnen het kader van deze productbeschrijving vallende informatie ten aanzien van veiligheidsmaatregelen, bescherming van de gezondheid en verwijdering van afvalstoffen, staan ins ons blad met veiligheidsgegevens. Van toepassing is het actuele leveringsprogramma.

Onze informatie komt overeen met onze huidige kennis en ervaring naar eer en geweten. Wij geven deze echter door zonder hiermee een verbintenis aan te gaan. Wijzigingen in het kader van de technische vooruitgang en de verdere bedrijfsontwikkeling blijven voorbehouden. Onze informatie beschrijft alleen de hoedanigheid van onze producten en prestaties en vormen geen garantie. De afnemer wordt niet ontheven van een zorgvuldige toetsing van de functies resp. Toepassingsmogelijkheden van de producten door hiertoe gekwalificeerd personeel. Dit geldt ook ten aanzien van het veiligstellen van beschermde rechten van derden. De vermelding van handelsnamen van andere ondernemingen vormt geen aanbeveling en sluit het gebruik van andere gelijksoortige producten niet uit.

® = geregistreerd merk

PLEXIGLAS en ACRIFIX

zijn geregistreerde merken van Röhm GmbH & Co. KG, Darmstadt, Duitsland.

Advisering en levering door:

essere pulite con etere di petrolio o isopropanolo. ACRIFIX® 106 viene applicato da una bottiglietta con siringa o beccuccio sullo spigolo di un pezzo e poi, partendo da un lato, si pone questo pezzo a contatto col secondo. Dopo averlo tenuto fermo per breve tempo, l'incollaggio viene fissato e **consolidato con una pressione min. di 100 g/cm²**.

Si può ridurre la formazione di bolle nell'incollaggio di spigoli segati, se questi, prima di spalmare ACRIFIX® 106, vengono levigati (a umido!) con carta smeriglio (grana 400 - 600) e ripetutamente e energicamente strofinati con uno straccio imbevuto bene in ACRIFIX® 107 (portare quanti protettivi!).

Caratteristiche degli incollaggi

Stabilità:

PLEXIGLAS® GS con se stesso:	~ 20 ... 30 sec
PLEXIGLAS® XT con se stesso:	~ 5 ... 10 sec

Lavorazione successiva dei pezzi incollati: non prima di 3 ore

Resistenza a trazione (v = 5 mm/min; incollaggi di testa, senza bolle):

Con la tempera la resistenza può essere aumentata. Contemporaneamente viene migliorata anche la resistenza alle intemperie.

PLEXIGLAS® GS 233 con se stesso:

25 ± 5 MPa (non temperato),
30 ± 5 MPa (temperato 5 ore a 80 °C)

PLEXIGLAS® XT 20070 con se stesso:

28 ± 5 MPa (non temperato),
30 ± 5 MPa (temperato 5 ore a 80 °C)

Aspetto: Incolore limpido.

Formazione di bolle maggiore con PLEXIGLAS® XT, inferiore con PLEXIGLAS® GS.

Con i tipi colorati può verificarsi il „trasudamento“ del colore.

Limitazione responsabilità

I nostri collanti ACRIFIX® e gli altri prodotti di servizio sono stati sviluppati unicamente per i nostri semilavorati in PLEXIGLAS® e ottimizzati per le loro particolari caratteristiche.

Tutti i consigli e le indicazioni di lavorazione si riferiscono quindi unicamente a questi prodotti.

La lavorazione effettuata con semilavorati di altri produttori esclude richieste di risarcimento danni, particolarmente per quanto riguarda la legge di responsabilità sul prodotto.

Ulteriori informazioni riguardanti le misure di sicurezza e le norme sanitarie nonché le modalità di eliminazione dei residui del prodotto possono essere rilevate dalla nostra scheda di sicurezza.

Fornibilità secondo „Gamma semilavorati“ in vigore.

This information and all further technical advice is based on our present knowledge and experience. However, it implies no liability or other legal responsibility on our part, also with regard to existing third party intellectual property rights, especially patent rights. In particular, no warranty, whether express or implied, or guarantee of product properties in the legal sense is intended or implied. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments. The customer is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming goods. Performance of the product described herein should be verified by testing, which should be carried out only by qualified experts in the sole responsibility of a customer. Reference to trade names used by other companies is neither a recommendation, nor does it imply that similar products could not be used.

® = Marchio depositato

PLEXIGLAS e ACRIFIX

sono marchi depositati della Röhm GmbH & Co. KG, Darmstadt, Germania.

Assistenza e fornitura:

ACRIFIX® 106 se aplica desde un frasco con cánula o boquilla sobre el canto de una de las piezas a unir y después ésta se junta con la segunda pieza, empezando por uno de los lados. La unión queda fijada tras mantenerla sujeta durante un corto periodo de tiempo, **consiguiéndose una presión de por lo menos 100 g/cm² en la superficie de pegado.**

La formación de burbujas durante el pegado de cantos serrados se puede evitar si, antes de aplicar ACRIFIX® 106, se esmerila la superficie de pegado (mojada) con papel de lija (de grano 400 a 600) y restregando fuertemente y repetidas veces con un trapo impregnado con ACRIFIX® 107 (usar guantes de protección!).

Propiedades de las uniones pegadas

Estabilidad:

PLEXIGLAS® GS consigo mismo:	~ 20 a 30 seg.
PLEXIGLAS® XT consigo mismo:	~ 5 a 10 seg.

Uso de las piezas pegadas: no antes de 3 horas

Resistencia a la tracción y al cizallamiento (v = 5 mm/min.;

pegado romano, sin burbujas):

La resistencia se puede aumentar mediante el templado. De esta forma, también aumenta la resistencia a la intemperie.

PLEXIGLAS® GS 233 consigo mismo:

25 ± 5 MPa (sin templar),
30 ± 5 MPa (5 horas templado a 80 °C)

PLEXIGLAS® XT 20070 consigo mismo:

28 ± 5 MPa (sin templar),
30 ± 5 MPa (5 horas templado a 80 °C)

Acabado:

Transparente incoloro.

Formación de burbujas: con PLEXIGLAS® XT mayor, con PLEXIGLAS® GS menor.

Si las piezas son de color, existe la posibilidad de que se decoloren ligeramente.

Limitación de la responsabilidad

Nuestros adhesivos ACRIFIX® y el resto de nuestros productos auxiliares están desarrollados exclusivamente para nuestros productos PLEXIGLAS®. Están específicamente adaptados a las propiedades de este material.

Por ello, todas las recomendaciones e indicaciones de uso se refieren exclusivamente a estos productos.

La utilización con productos de otros fabricantes anula cualquier derecho de indemnización, especialmente en lo que se refiere a la ley de responsabilidad por productos.

Para cualquier información adicional sobre medidas de seguridad, protección personal y eliminación de residuos que exceda esta descripción del producto, se deberá consultar nuestra hoja de datos de seguridad.

Es válido el programa de suministros actual en cada caso.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

® = marca registrada

PLEXIGLAS y ACRIFIX

son marcas registradas de Röhm GmbH & Co. KG, Darmstadt, Alemania.

Asesoramiento y suministro a través de:

Degussa
Business Unit Plexiglas

Röhm GmbH & Co. KG
Certified to DIN EN ISO 9001 (Quality)
and DIN EN ISO 14001 (Environment)

www.plexiglas.de
Info@plexiglas.de